

Ogłoszenie

Numer

2021-22381-47897

Id

47897

Powstaje w kontekście projektu

RPPM.02.04.03-22-0001/16 - Rozwój potencjału PARR S.A. w Słupsku do świadczenia specjalistycznych usług doradczych dla biznesu

Tytuł

Zapytanie ofertowe na zakup i dostawę drukarek 3D.

Zapytanie podzielone jest na dwie części:

Część 1: Drukarka technologii MSLA/DLP/LCD wraz z urządzeniami do postprocessingu.

Część 2: Drukarka 3D w technologii FDM o dużej komorze,
Drukarka 3D w technologii FDM do wydruków wysokotemperaturowych.

Warunki zmiany umowy

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy:

- w przypadku wystąpienia nieprzewidzianych zdarzeń losowych i działania siły wyższej.
- w zakresie zmiany parametrów dostarczanego sprzętu na lepsze, w przypadku gdy po podpisaniu Umowy zaszłaby sytuacja, że producent sprzętu zaprzestanie produkcji sprzętu zaoferowanego przez Wykonawcę w ofercie, a możliwe jest dostarczenie sprzętu innego, spełniającego wszystkie wymagania Zamawiającego określone w zapytaniu ofertowym i Umowie, której nie można było przewidzieć w chwili podpisywania Umowy.

Załączniki

Dodane do ogłoszenia w obowiązującej wersji z dn. 2021-05-20

1. INFORMACJA O MODYFIKACJI ZAŁĄCZNIKA NR 6 DLA CZĘŚCI 1

2. ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH DO CZĘŚCI 1 MODYFIKACJA

Dodane do ogłoszenia w wersji 1 z dn. 2021-05-17

Wygenerowano za pośrednictwem serwisu Baza Konkurencyjności.

Zapytanie ofertowe na zakup i dostawę drukarek 3D.

1. ZAPYTANIE OFERTOWE NA ZAKUP I DOSTAWĘ DRUKAREK 3D
2. FORMULARZ OFERTOWY
3. FORMULARZ CENOWY CZ.1
4. FORMULARZ CENOWY CZ.2
5. OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU I BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA
6. WZÓR UMOWY
7. PROTOKÓŁ ODBIORU
8. ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH DO CZ.1
9. ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH DO CZ.2

Czy dopuszczalna oferta częściowa?

TAK

Data opublikowania ogłoszenia

2021-05-17

Data ostatniej zmiany

2021-05-20

Termin składania ofert

2021-05-25 10:00:00

Planowany termin podpisania umowy

2021-05

Dane adresowe ogłoszeniodawcy

Pomorska Agencja Rozwoju Regionalnego S.A
Obrońców Wybrzeża 2
76-200 Słupsk
NIP: 8390029569

Osoby do kontaktu

Ewa Krzaczkowska
tel.: 59 714 18 40
e-mail: ewa.krzaczkowska@sit.slupsk.pl

Jacek Niski
tel.: 661351701
e-mail: j.niski@parr.slupsk.pl

Części zamówienia

Część: 1

Tytuł części 1

Drukarka w technologii MSLA/DLP/LCD wraz z urządzeniami

Czy dopuszczalne oferty wariantowe

NIE

Przedmioty zamówienia do części 1

Typ

Dostawa

Podkategoria

Dostawy inne

Opis

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa drukarek 3D:

CZĘŚĆ 1: Drukarka w technologii MSLA/DLP/LCD wraz z urządzeniami do postprocessingu oraz elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów:

Drukarka:

Technologia druku☒ MSLA

Minimalne wymiary obszaru roboczego obszaru roboczego☒ 345x194x400mm

Źródło światła☒ Matryca LED z maskowaniem w postaci LCD

Rozmiar LCD☒ 12.5"

Rozdzielczość LCD☒ 3840x2160 (UHD 4K)

Współczynnik proporcji☒ 16:9

Maksymalna wielkość piksela☒ 90µm

Minimalna moc projektora UV☒ 100W

Zgodność materiałowa☒ otwarty system stosowanych materiałów do druku (możliwość używania żywic od różnych producentów)

Pojemność zbiornika na żywicę☒ 2,5 kg

Łączność☒ USB, Ethernet

Slicer☒ Dedykowany i/lub rekomendowany przez producenta

Obsługiwany system operacyjny☒ Windows 7/8/10

Urządzenia do postprocessingu

- 1.☒ Komora do utwardzania modeli po procesie druku o parametrach nie gorszych niż:
 - o☒ Objętość i wymiary obszaru roboczego nie mniejsza niż drukarki MSLA
 - o☒ Obrotowy stół roboczy
 - o☒ Źródło światła – diody LED UV o długości fali 365µm, 385 µm oraz 405 µm o mocy minimum 150W
- 2.☒ Myjka ultradźwiękowa o objętości i wymiarach nie mniejszych niż wymiary pola roboczego drukarki

Elementy niezbędne do rozruchu i pierwszych testów

- 1.☒ Folia FEP – dodatkowe 10 sztuk
- 2.☒ Ekran LCD – dodatkowe 2 szt.
- 3.☒ Zbiornik na żywicę – dodatkowa 1 szt.
- 4.☒ Platforma robocza – dodatkowa 1 szt.
- 5.☒ Zestaw startowy żywic
 - a.☒ TR250LV High Temp – 4 kg
 - b.☒ Deft Resin – szara – 4 kg
 - c.☒ Neo Resin – przezroczysta – 4 kg
- 6.☒ Alkohol etylowy – 10 L
- 7.☒ Zestaw akcesoriów dodatkowych:
- 8.☒ Filtry do żywicy 50 szt.
 - a.☒ Czyściwo papierowe bezpyłowe 2 rolki po min. 300 mb
- 9.☒ Taśma kaptonowa – szerokość 50 mm, długość nie mniej niż 30 mb

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w zapytaniu ofertowym oraz w zestawieniu parametrów technicznych stanowiących załącznik nr 6 (do części 1) do niniejszego zapytania ofertowego.

OBOWIĄZKI WYKONAWCY

- 1.☒ Podczas realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia nowych fabrycznie, sprawnych urządzeń wraz z pozostałymi elementami zestawów. Wszystkie elementy zamówienia muszą być wolne od wad fizycznych i prawnych, nieużywane oraz nieekspozowane na wystawach lub imprezach targowych, sprawne technicznie, bezpieczne, kompletne i gotowe do pracy.
- 2.☒ Ww. sprzęt wraz z pozostałymi elementami zestawów musi spełniać następujące warunki

jakościowe – tj. przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania zgodne z podaną specyfikacją wskazaną w pkt. IV.OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ 1: Drukarka w technologii MSLA/DLP/LCD z urządzeniami do postprocessingu oraz elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów .

CZĘŚĆ 2: Drukarka 3D w technologii FDM o dużej komorze oraz elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów .

Drukarka 3D w technologii FDM do wydruków wysokotemperaturowych oraz elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów .

3. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia przedmiotu zamówienia na własny koszt, w sposób zapewniający jego należyte zabezpieczenie w trakcie transportu. Dokładny termin i sposób dostawy zostanie uzgodniony z Zamawiającym. Ewentualne koszty związane ze zniszczeniem przedmiotu zamówienia w trakcie transportu ponosi Wykonawca.

4. W celu potwierdzenia, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymagania Zamawiającego Wykonawca wraz z ofertą musi dostarczyć karty katalogowe / foldery ze zdjęciem (rysunkiem) oferowanych produktów (w cz. 1 dotyczy Drukarki 3D oraz oprzyrządowania do postprocessingu, w Cz. 2 dotyczy Drukarek 3D) wraz z nazwą producenta i numerami katalogowymi z dokładnym opisem w języku polskim lub angielskim,

Zamawiający dopuszcza by karty katalogowe, opisy były na płycie CD.

5. Minimalny wymagany przez Zamawiającego okres gwarancji na dostarczone aparaty wraz z akcesoriami to 12 miesięcy od daty dostawy.

6. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca w dniu odbioru końcowego dostarczył niezbędną dokumentację dotyczącą sprzętu objętego przedmiotem zamówienia, w tym:

- instrukcjami obsługi w języku polskim lub w języku angielskim,
- ważne karty gwarancyjne,

7. Rodzaj zamówienia – dostawa.

8. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

9. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych.

10. W przypadku powierzenia wykonania części zamówienia podwykonawcom, Zamawiający żąda wskazania w formularzu ofertowym (załącznik nr 1) zakresu przedmiotu zamówienia którego wykonanie Wykonawca powierzy Podwykonawcom.

11. Wykonawca będzie ponosił pełną odpowiedzialność wobec Zamawiającego i osób trzecich za czynności wykonane przez podwykonawców oraz inne podmioty.

Okres gwarancji

12 miesięcy

Kody CPV

30232100-5 Drukarki i plotery

Miejsca realizacji**adres****Kraj**

Polska

Województwo

pomorskie

Powiat

Słupsk

Gmina

Słupsk

Miejscowość

Słupsk

Warunki, jakie musi spełniać oferent**Typ**

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

Opis

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- a) posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania; działalność prowadzona na potrzeby wykonania przedmiotu zamówienia w niniejszym postępowaniu nie wymaga posiadania specjalnych uprawnień;
- b) posiadają wiedzę i doświadczenie niezbędne do realizacji zamówienia;
- c) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- d) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

W celu potwierdzenia spełnienia niniejszego warunku Oferenci są zobowiązani złożyć oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw do wykluczenia według wzoru stanowiącego załącznik nr 3.

Typ

Dodatkowe warunki udziału

Opis

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może zostać udzielone podmiotowi powiązanemu z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, w związku z czym Oferent zobowiązany jest do dostarczenia wraz z ofertą oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku

podstaw do wykluczenia, stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszego zapytania. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W przypadku składania oferty przez podmioty wspólnie ubiegające się o udzielenie zamówienia należy spełnić poniższe wymagania:

a) Oferenci wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia powinni spełniać warunki udziału w postępowaniu oraz złożyć dokumenty potwierdzające spełnianie tych warunków oraz potwierdzające niepodleganie wykluczeniu z postępowania zgodnie z zapisami punktu VIII i IX niniejszego zapytania ofertowego;

b) Oferenci ustanawiają Pełnomocnika upoważnionego do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia, albo do reprezentowania w postępowaniu i do zawarcia umowy w sprawie zamówienia. Oferenci zobowiązani są załączyć do oferty stosowny dokument – pełnomocnictwo: w oryginale lub kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez notariusza. Pełnomocnictwo powinno:

- jednoznacznie określać zapytanie, do którego się odnosi i precyzować zakres umocowania,
- wymieniać wszystkich Oferentów, którzy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia,
- każdy z tych Oferentów musi podpisać się na dokumencie pełnomocnictwa;

c) wszelka korespondencja dotycząca niniejszego postępowania prowadzona będzie z ustanowionym Pełnomocnikiem;

d) Oferenci wspólnie ubiegający się o niniejsze zamówienie, których oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, są zobowiązani przed podpisaniem umowy na realizację niniejszego zamówienia, przedłożyć Zamawiającemu stosowną umowę regulującą współpracę tych Oferentów zawierającą w swojej treści co najmniej następujące postanowienia:

- sposób ich współdziałania, zakres odpowiedzialności (wymagane zastrzeżenie odpowiedzialności solidarnej),
- numer i nazwę rachunku bankowego, na który będą dokonywane płatności z tytułu realizacji Umowy o przedmiotowe zamówienie,
- umowa powinna zawierać wskazanie, że jeden z Oferentów jest upoważniony do zaciągania

zobowiązań i do przyjmowania instrukcji na rzecz i w imieniu wszystkich Oferentów razem i każdego z osobna oraz do przyjmowania płatności od Zamawiającego.

Typ

Lista wymaganych dokumentów/oświadczeń

Opis

WYKAZ DOKUMENTÓW ORAZ OŚWIADCZEŃ NIEZBĘDNYCH DO ZŁOŻENIA WRAZ Z OFERTĄ

1. Formularz ofertowy – zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego.
2. Formularz cenowy dla Części 1 i Części 2 – zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 2a i 2b do niniejszego Zapytania ofertowego.
3. Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw do wykluczenia, wypełnione zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego Zapytania ofertowego.
4. Zestawienie parametrów technicznych dla Cz.1 i Cz.2 – stanowiące załącznik nr 6a i 6b do niniejszego Zapytania ofertowego.
5. Aktualny odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert - wystarczy również wydruk z urzędowej strony internetowej.
6. Karty katalogowe / foldery ze zdjęciem (rysunkiem) oferowanych produktów (w cz. 1 dotyczy Drukarki 3D oraz oprzyrządowania do postprocessingu, w Cz. 2 dotyczy Drukarek 3D) wraz z nazwą producenta i numerami katalogowymi z dokładnym opisem w języku polskim lub angielskim.

Kryteria oceny do części 1

Czy kryterium cenowe?

TAK

Opis

cena (waga 100%)

kryterium - „cena” – poszczególnym ofertom zostaną przyznane punkty za cenę w skali 1 100 obliczone według wzoru:

$C = (\text{najniższa cena oferowana brutto} / \text{cena badanej oferty brutto}) \times 100 \text{ pkt}$

gdzie:

C – ilość punktów przyznanych Wykonawcy dla kryterium „cena”

Część: 2

Tytuł części 2

Dwie drukarki 3D w technologii FDM

Czy dopuszczalne oferty wariantowe

NIE

Przedmioty zamówienia do części 2

Typ

Dostawa

Podkategoria

Dostawy inne

Opis

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa drukarek 3D:

CZĘŚĆ 2:

Drukarka 3D w technologii FDM o dużej komorze wraz z elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów,

Drukarka 3D w technologii FDM do wydruków wysokotemperaturowych wraz z elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów

Obie drukarki w części 2 powinny pochodzić od jednego producenta.

Pierwsza Drukarka:

Druk

Technologia druku☒ Fused Deposition Modeling☒ FDM☒

Pole robocze (minimum)☒ 600*600*600 mm

Liczba ekstruderów☒ Dwa

Materiał, z którego wykonany jest hotend ekstrudera wysokotemperaturowego☒ stal martenzytyczna

Rozdzielczość w osi Z☒ 0.05 mm

Wygenerowano za pośrednictwem serwisu Baza Konkurencyjności.

Zapytanie ofertowe na zakup i dostawę drukarek 3D.

Rozdzielczość warstwy (XY) 0.05 mm

Średnica filamentu 1.75 mm

Zgodność materiałowa PLA, ABS, Włókno węglowe, Wood, Nylon, PC, PETG, HIPS, PP, Flexible, TPU, PVA, etc.

Średnica dyszy 0.4mm (możliwość wymiany na 0.3; 0.5; 0.6; 0.8; 1.0mm)

Obsługiwane typy plików STL, OBJ, AMF, Gcode

Temperatury

Maksymalna temperatura dyszy 420 (dysza wysokotemperaturowa),

260 (druga dysza)

Maksymalna temperatura stołu roboczego 100

Maksymalna temperatura komory 70

Funkcja suszenia filamentów Wymagana możliwość wyboru między 45 i 65

Dane mechaniczne

Konstrukcja Zamknięta komora robocza, obudowa ze stali malowanej proszkowo, elementy ruchome odlewane z aluminium, POM

Stół roboczy Szkło borokrzemowe

Poziomowanie stołu roboczego Fabrycznie wypoziomowany, regulacja ręczna i automatyczna

Ekstrudery Typu „Direct”

Prowadzenie głowicy Prowadnice liniowe (sownice)

Precyzja pozycjonowania w osiach X Y, nie gorzej niż 5.0μm

Precyzja pozycjonowania w osi Z, nie gorzej niż 1.25μm

Maksymalna prędkość pracy 120 mm/s

System filtrowania powietrza Filtr HEPA, filtr węglowy

Wymagania dotyczące zasilania 230V / 50Hz – zgodne z Polskimi normami

Wyświetlacz 4.3” ekran dotykowy wielojęzyczny

Maksymalna moc 4000W

Łączność USB

Oprogramowanie

Pakiet oprogramowania Dedykowane, obsługiwane również Simplify 3D, Cura, Slice3r, etc

Obsługiwane typy plików STL,OBJ,AMF

System operacyjny Win7/8/10

Funkcje dodatkowe

Przywrócenie pracy po zatrzymaniu Zapis danych w przypadku odcięcia zasilania i możliwość przywrócenia druku po przywróceniu zasilania

Wykrywanie filamentu Zatrzymanie druku w przypadku wykrycia braku filament z możliwością przywrócenia druku po załadowaniu nowego materiału

Automatyczne wyłączenie Wyłączenie drukarki w przypadku zakończenia druku

Elementy niezbędne do rozruchu i pierwszych testów

1. Filtr HEPA – 2 sztuki

2.☒ Dodatkowe dysze do każdej głowicy: 1x 0.4 mm, 2x 0.6mm, 2x 1.0mm

3.☒ Dodatkowe 4 tacki na stół roboczy

Druga drukarka:

Drukowanie

Technologia druku☒ FDM

Pole robocze (XYZ)☒ 300*300*400mm

Rozdzielczość druku☒ 0.04mm-0.4mm

Średnica filamentu☒ 1.75mm

Liczba ekstruderów☒ Dwa

Maksymalna prędkość druku☒ 150mm/s

Średnica dyszy☒ 0.4mm (możliwość wymiany na 0.3; 0.5; 0.6; 0.8; 1.0mm)

Zgodność materiałowa☒ Tworzywa powszechne: PLA, TPU, PC, ABS, PA6, PETG, PVDF, TPU

Materiały przemysłowe: PPSU, PEI (ULTEM), PA12, PSU, PPS, PA-CF, POM, PP

Ultra-wytrzymałe tworzywa: medyczny PEEK, PEEK, PEKK, CF-PEEK (z włóknem węglowym), GF-PEEK (z włóknem szklanym), etc.

System filtrowania powietrza☒ Filtr HEPA, filtr węglowy

Oprogramowanie

Pakiet oprogramowania☒ Dedykowane, obsługiwane również Simplify3D, Cura, Slice3r

System operacyjny☒ Win7/8/10

Obsługiwane typy plików☒ STL, OBJ, AMF, Gcode

Funkcje dodatkowe

Przywrócenie pracy po zatrzymaniu☒ Zapis danych w przypadku odcięcia zasilania i możliwość przywrócenia druku po przywróceniu zasilania

Wykrywanie filamentu☒ Zatrzymanie druku w przypadku wykrycia braku filament z możliwością przywrócenia druku po załadowaniu nowego materiału

System bezpośredniego wyżarzania☒ Proces wyżarzania podczas druku jest kontrolowany w sposób ciągły w celu osiągnięcia najwyższej jakości dużych elementów z materiałów specjalistycznych (bez pęknięć i odkształceń)

Izolacja cieplna☒ Potrójna

Wyłącznik awaryjny☒ Obsługiwany

Akcesoria wysokotemperaturowe☒ Silniki odporne na wysokie temperatury, szyny liniowe, pasy i obwody zapewniające długotrwały druk w wysokiej temperaturze

Temperatury

Maksymalna temperatura dyszy☒ 500☒

Temperatura komory☒ 120☒

Maksymalna temperatura stołu☒ 200☒

Temperatura bezpośredniego wyżarzania☒ 0~400☒

Mechanika

Chłodzenie☒ Chłodzenie wodą i powietrzem

Stół roboczy☒ PCB aluminium + podkładka z PEEK

Precyzja pozycjonowania☒ Osie X, Y 0.01mm, oś Z 0.0025mm

Ekstrudery☒ Typu „Direct”

Prowadzenie głowicy☒ Prowadnice liniowe (surnice)

Budowa maszyny☒ W pełni zamknięta komora

Poziomowanie stołu roboczego☒ Ręcznie/Automatycznie

Elektryka/Elektronika

Moc wejściowa☒ 200V~240V / 50Hz

Maksymalna moc☒ 3000W

Wyświetlacz☒ 4.3" kolorowy wyświetlacz dotykowy z obsługą wielu języków

Łączność☒ USB

Elementy niezbędne do rozruchu i pierwszych testów

1.☒ Filtr HEPA – 2 sztuki

2.☒ Dodatkowe dysze do każdej głowicy: 1x 0.4 mm, 2x 0.6mm, 2x 1.0mm

3.☒ Dodatkowe tacki na stół roboczy

4.☒ Filament PEEK –1 kg

5.☒ Filament ULTEM –1 kg

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w zapytaniu ofertowym oraz w zestawieniu parametrów technicznych stanowiących załącznik nr 6 (do części 2) do niniejszego zapytania ofertowego.

OBOWIĄZKI WYKONAWCY

1.☒Podczas realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia nowych fabrycznie, sprawnych urządzeń wraz z pozostałymi elementami zestawów. Wszystkie elementy zamówienia muszą być wolne od wad fizycznych i prawnych, nieużywane oraz nieekspozowane na wystawach lub imprezach targowych, sprawne technicznie, bezpieczne, kompletne i gotowe do pracy.

2.☒ Ww. sprzęt wraz z pozostałymi elementami zestawów musi spełniać następujące warunki jakościowe – tj. przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania zgodne z podaną specyfikacją wskazaną w pkt. IV.OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ 1: Drukarka w technologii MSLA/DLP/LCD z urządzeniami do postprocessingu oraz elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów .

CZĘŚĆ 2: Drukarka 3D w technologii FDM o dużej komorze oraz elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów .

Drukarka 3D w technologii FDM do wydruków wysokotemperaturowych oraz elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów .

3. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia przedmiotu zamówienia na własny koszt, w sposób zapewniający jego należyte zabezpieczenie w trakcie transportu. Dokładny termin i sposób dostawy zostanie uzgodniony z Zamawiającym. Ewentualne koszty związane ze zniszczeniem przedmiotu zamówienia w trakcie transportu ponosi Wykonawca.

4. W celu potwierdzenia, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymagania Zamawiającego Wykonawca wraz z ofertą musi dostarczyć karty katalogowe / foldery ze zdjęciem (rysunkiem) oferowanych produktów (w cz. 1 dotyczy Drukarki 3D oraz oprzyrządowania do postprocessingu, w Cz. 2 dotyczy Drukarek 3D) wraz z nazwą producenta i numerami katalogowymi z dokładnym opisem w języku polskim lub angielskim,

Zamawiający dopuszcza by karty katalogowe, opisy były na płycie CD.

5. Minimalny wymagany przez Zamawiającego okres gwarancji na dostarczone aparaty wraz z akcesoriami to 12 miesięcy od daty dostawy.

6. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca w dniu odbioru końcowego dostarczył niezbędną dokumentację dotyczącą sprzętu objętego przedmiotem zamówienia, w tym:

- instrukcjami obsługi w języku polskim lub w języku angielskim,
- ważne karty gwarancyjne,

7. Rodzaj zamówienia – dostawa.

8. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

9. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych.

10. W przypadku powierzenia wykonania części zamówienia podwykonawcom, Zamawiający żąda wskazania w formularzu ofertowym (załącznik nr 1) zakresu przedmiotu zamówienia którego wykonanie Wykonawca powierzy Podwykonawcom.

11. Wykonawca będzie ponosił pełną odpowiedzialność wobec Zamawiającego i osób trzecich za czynności wykonane przez podwykonawców oraz inne podmioty.

Okres gwarancji

12 miesięcy

Kody CPV

30232100-5 Drukarki i plotery

Miejsca realizacji

Wygenerowano za pośrednictwem serwisu Baza Konkurencyjności.

Zapytanie ofertowe na zakup i dostawę drukarek 3D.

adres**Kraj**

Polska

Województwo

pomorskie

Powiat

Słupsk

Gmina

Słupsk

Miejscowość

Słupsk

Warunki, jakie musi spełniać oferent**Typ**

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

Opis

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- a) posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania; działalność prowadzona na potrzeby wykonania przedmiotu zamówienia w niniejszym postępowaniu nie wymaga posiadania specjalnych uprawnień;
- b) posiadają wiedzę i doświadczenie niezbędne do realizacji zamówienia;
- c) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- d) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

W celu potwierdzenia spełnienia niniejszego warunku Oferenci są zobowiązani złożyć oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw do wykluczenia według wzoru stanowiącego załącznik nr 3.

Typ

Dodatkowe warunki udziału

Opis

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może zostać udzielone podmiotowi powiązanemu z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, w związku z czym Oferent zobowiązany jest do dostarczenia wraz z ofertą oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw do wykluczenia, stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszego zapytania. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami

upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W przypadku składania oferty przez podmioty wspólnie ubiegające się o udzielenie zamówienia należy spełnić poniższe wymagania:

a) Oferenci wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia powinni spełniać warunki udziału w postępowaniu oraz złożyć dokumenty potwierdzające spełnianie tych warunków oraz potwierdzające niepodleganie wykluczeniu z postępowania zgodnie z zapisami punktu VIII i IX niniejszego zapytania ofertowego;

b) Oferenci ustanawiają Pełnomocnika upoważnionego do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia, albo do reprezentowania w postępowaniu i do zawarcia umowy w sprawie zamówienia. Oferenci zobowiązani są załączyć do oferty stosowny dokument – pełnomocnictwo: w oryginale lub kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez notariusza. Pełnomocnictwo powinno:

- jednoznacznie określać zapytanie, do którego się odnosi i precyzować zakres umocowania,
- wymieniać wszystkich Oferentów, którzy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia,
- każdy z tych Oferentów musi podpisać się na dokumencie pełnomocnictwa;

c) wszelka korespondencja dotycząca niniejszego postępowania prowadzona będzie z ustanowionym Pełnomocnikiem;

d) Oferenci wspólnie ubiegający się o niniejsze zamówienie, których oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, są zobowiązani przed podpisaniem umowy na realizację niniejszego zamówienia, przedłożyć Zamawiającemu stosowną umowę regulującą współpracę tych Oferentów zawierającą w swojej treści co najmniej następujące postanowienia:

- sposób ich współdziałania, zakres odpowiedzialności (wymagane zastrzeżenie odpowiedzialności solidarnej),
- numer i nazwę rachunku bankowego, na który będą dokonywane płatności z tytułu realizacji Umowy o przedmiotowe zamówienie,
- umowa powinna zawierać wskazanie, że jeden z Oferentów jest upoważniony do zaciągania zobowiązań i do przyjmowania instrukcji na rzecz i w imieniu wszystkich Oferentów razem i każdego z osobna oraz do przyjmowania płatności od Zamawiającego.

Typ

Lista wymaganych dokumentów/oświadczeń

Opis

WYKAZ DOKUMENTÓW ORAZ OŚWIADCZEŃ NIEZBĘDNYCH DO ZŁOŻENIA WRAZ Z OFERTĄ

1. Formularz ofertowy – zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego.
2. Formularz cenowy dla Części 1 i Części 2 – zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 2a i 2b do niniejszego Zapytania ofertowego.
3. Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw do wykluczenia, wypełnione zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego Zapytania ofertowego.
4. Zestawienie parametrów technicznych dla Cz.1 i Cz.2 – stanowiące załącznik nr 6a i 6b do niniejszego Zapytania ofertowego.
5. Aktualny odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert - wystarczy również wydruk z urzędowej strony internetowej.
6. Karty katalogowe / foldery ze zdjęciem (rysunkiem) oferowanych produktów (w cz. 1 dotyczy Drukarki 3D oraz oprzyrządowania do postprocessingu, w Cz. 2 dotyczy Drukarek 3D) wraz z nazwą producenta i numerami katalogowymi z dokładnym opisem w języku polskim lub angielskim.

Kryteria oceny do części 2**Czy kryterium cenowe?**

TAK

Opis

cena (waga 100%)

kryterium - „cena” – poszczególnym ofertom zostaną przyznane punkty za cenę w skali 1 100 obliczone według wzoru:

$C = (\text{najniższa cena oferowana brutto}/\text{cena badanej oferty brutto}) \times 100 \text{ pkt}$

gdzie:

C – ilość punktów przyznanych Wykonawcy dla kryterium „cena”

Podsumowanie

Wygenerowano za pośrednictwem serwisu Baza Konkurencyjności.

Zapytanie ofertowe na zakup i dostawę drukarek 3D.

■
Oś czasu związana z ogłoszeniem i ofertowaniem

-> **2021-05-20** - data opublikowania

-> **2021-05-25 10:00:00** - termin składania ofert

-> **2021-05** - planowany termin podpisania umowy

Oś czasu realizacji przedmiotów zamówienia

Brak zdefiniowanych etapów dla przedmiotów zamówienia.