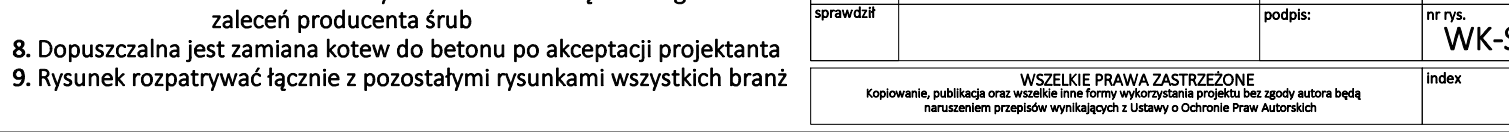
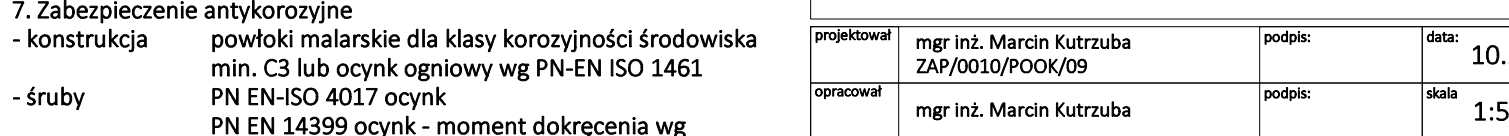
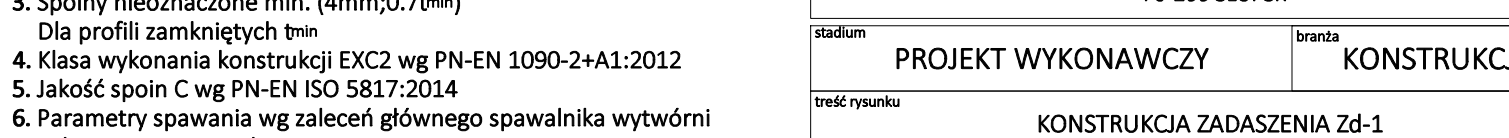
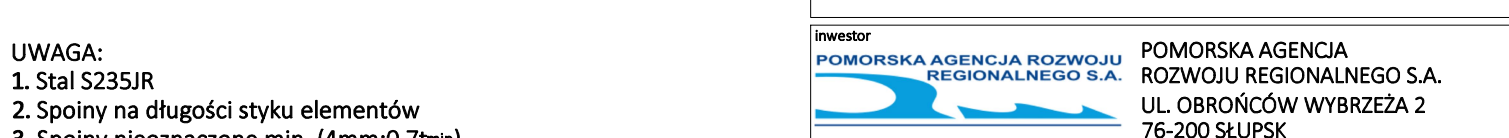
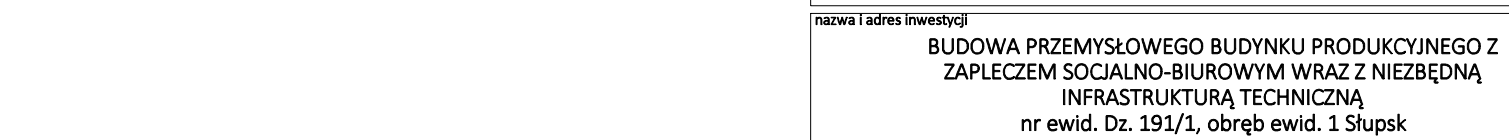
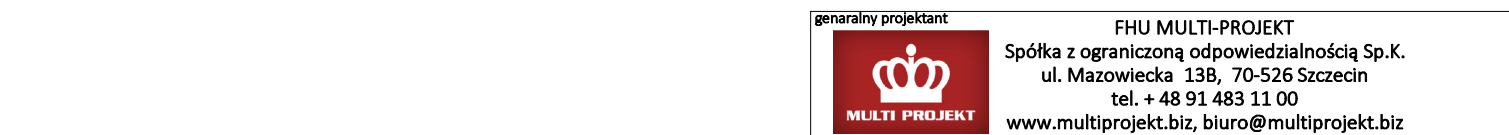
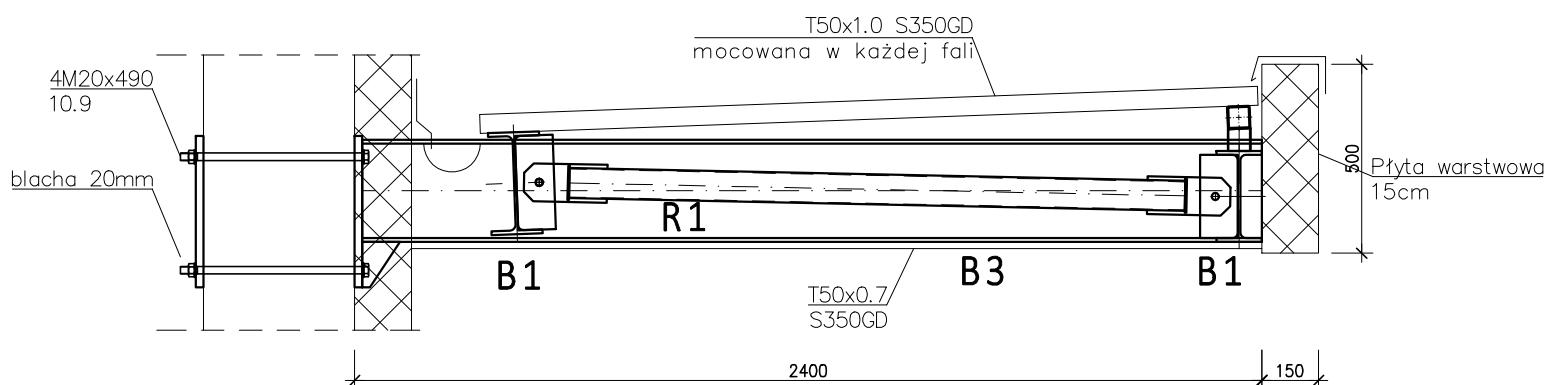
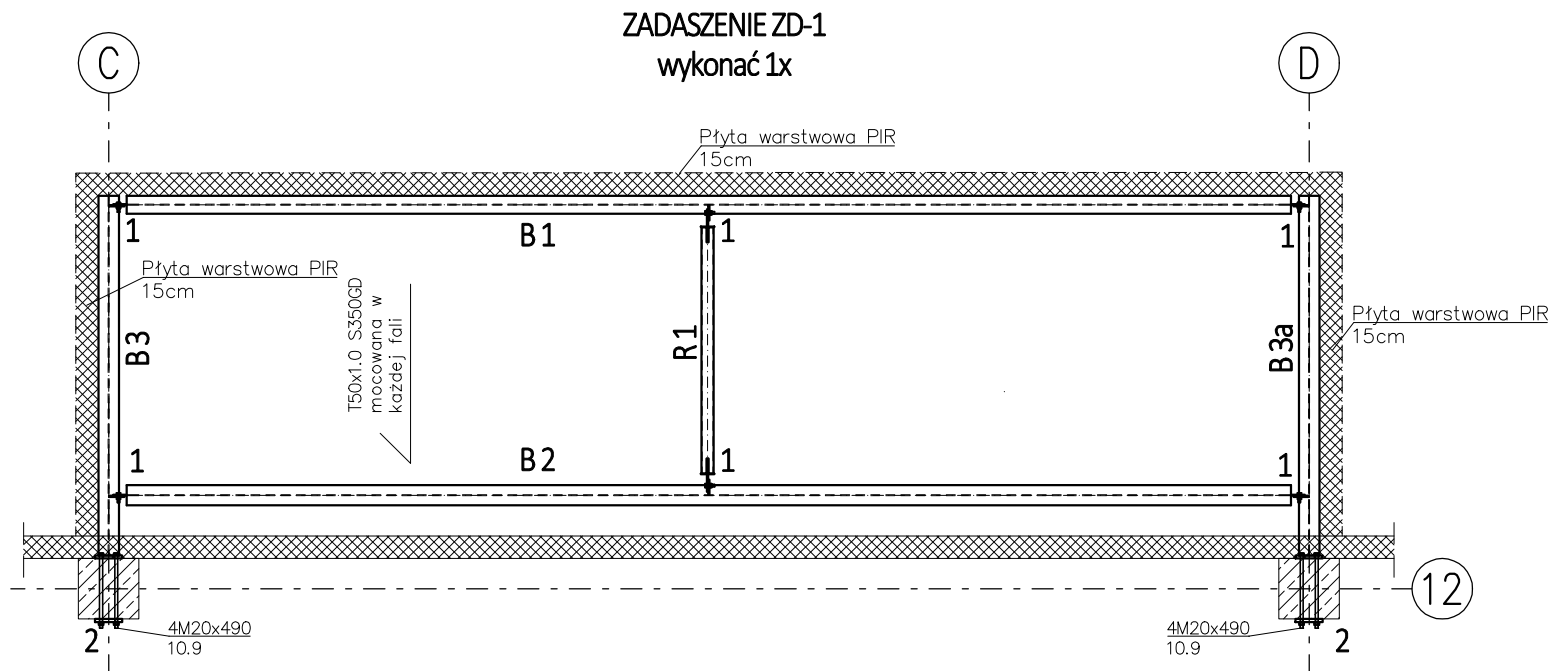
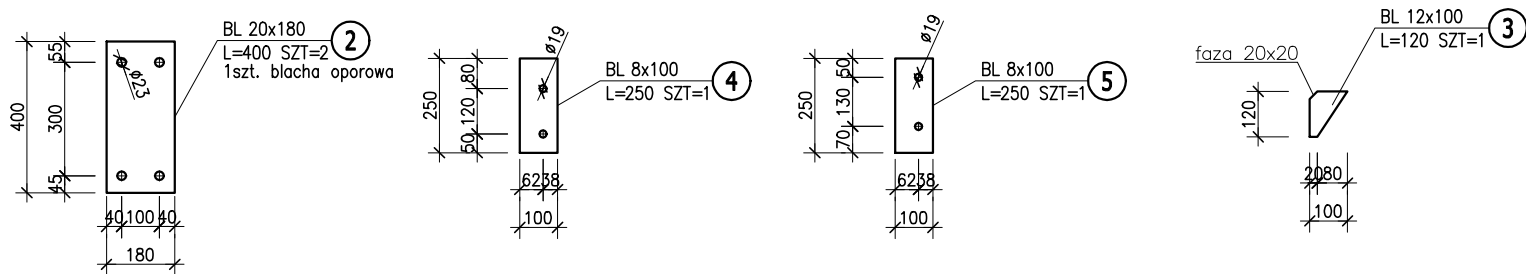
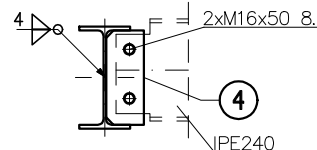
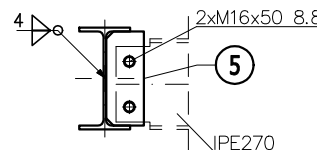
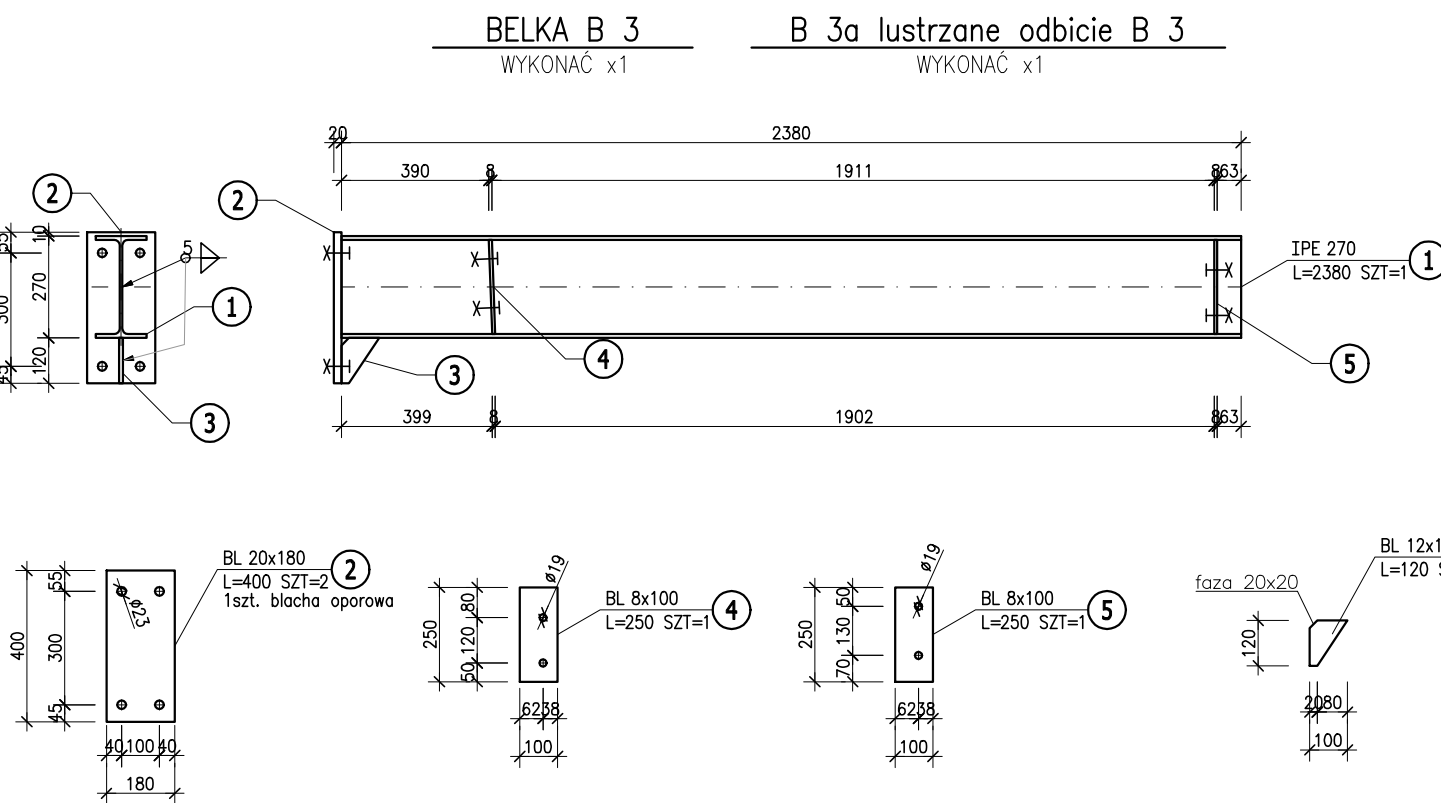
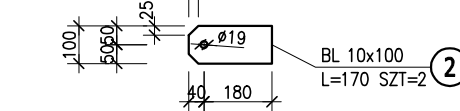
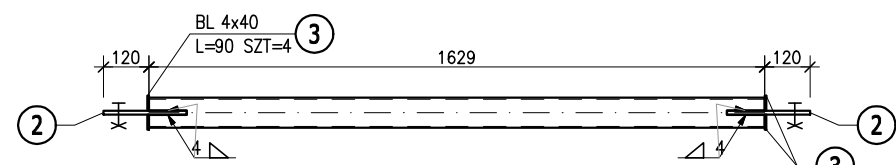
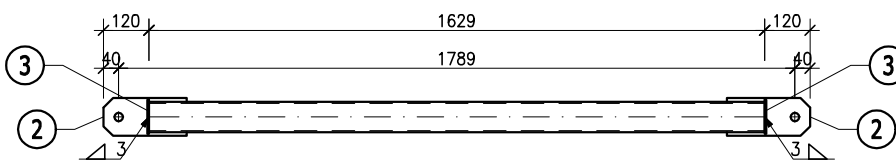



R 1
szt.1



ZESTAWIENIE STALI												
POZ.	NR ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	POZ/RAZEM	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE RAZEM [m ²]	
B1	1	IPE 240	7880	S235JR	1	1	7.88	30.7	241.92	241.92	7.27	
	2	□ 60x60x3	8035	S235JR	1	1	8.04	5.29	42.51	42.51	1.86	
	3	BL 4x80	80	S235JR	2	1	0.16	2.51	0.2	0.40	0.03	
	4	□ 60x60x3	60	S235JR	8	1	8	0.48	5.29	0.32	2.54	0.11
B2	5	BL 8x100	220	S235JR	1	1	1	0.22	6.28	1.38	1.38	0.05
	1	IPE 270	7880	S235JR	1	1	7.88	36.1	284.47	284.47	8.20	
	2	BL 8x100	250	S235JR	1	1	1	0.25	6.28	1.57	1.57	0.05
	1	IPE 270	2380	S235JR	1	2	4.76	36.1	85.92	171.84	4.96	
B3/3a	2	BL 20x180	400	S235JR	2	2	4	1.60	28.26	11.3	45.22	0.64
	3	BL 12x100	120	S235JR	1	2	0.24	9.42	1.13	2.26	0.06	
	4	BL 8x100	250	S235JR	1	2	0.50	6.28	1.57	3.14	0.10	
	5	BL 8x100	250	S235JR	1	2	0.50	6.28	1.57	3.14	0.10	
R 1	1	□ 80x80x4	1629	S235JR	1	1	1.63	9.41	15.33	15.33	0.50	
	2	BL 10x100	170	S235JR	2	1	0.34	7.85	1.33	2.67	0.07	
	3	BL 4x40	90	S235JR	4	1	4	0.36	1.26	0.11	0.45	0.03
OGÓŁEM										818.84	24.03	
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%										14.74	0.43	
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%										16.38	0.48	
RAZEM:										849.96	24.94	

ZESTAWIENIE ŚRUB I KOTEW									
POZ.	RODZAJ ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	POZ/RAZEM	NORMA			
1	śruba	M16x50	8.8-ocynk	2	6	12	EN ISO 4017		
	podkładka	Pd_M16	ocynk	4	6	24	EN ISO 7091		
	nokrętka	nM16	8.8-ocynk	2	6	12	EN ISO 4032		
	śruba	M20x490	10.9-ocynk	4	2	8	EN ISO 4017		
2	podkładka	Pd_M20	ocynk	8	2	16	EN ISO 7091		
	nokrętka	nM20	10.9-ocynk	4	2	8	EN ISO 4032		

UWAGA:		<div>inwestor</div> <div>POMORSKA AGENCJA ROZWOJU REGIONALNEGO S.A.</div> <div></div>		<div>POMORSKA AGENCJA ROZWOJU REGIONALNEGO S.A.</div> <div>UL. OBRONCÓW WYBRZEŻA 2</div> <div>76-200 SŁUPSK</div>	
1. Stal S235JR		<div>stadium</div> <div>PROJEKT WYKONAWCZY</div>		<div>branża</div> <div>KONSTRUKCJA</div>	
2. Spoiny na długości styku elementów					
3. Spoiny nieoznaczone min. (4mm;0.7tmin)		<div>treść rysunku</div> <div>KONSTRUKCJA ZADASZENIA Zd-1</div>			
Dla profili zamkniętych min.					
4. Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2:A1:2012		<div>projektował</div> <div>mgr inż. Marcin Kutrzuba</div> <div>ZAP/0010/POOK/09</div>			
5. Jakość spoin C wg PN-EN ISO 5817:2014					
6. Parametry spawania wg zaleceń głównego spawalnika wytwórni		<div>podpis:</div> <div>data: 10.2020</div>			
7. Zabezpieczenie antykorozyjne					
- konstrukcja		<div>opracował</div> <div>mgr inż. Marcin Kutrzuba</div>			
- śruby					
półwłoki malarskie dla klasy korozyjności środowiska min. C3 lub ocynk ogniowy wg PN-EN ISO 1461		<div>podpis:</div> <div>skala 1:50/20</div>			
PN EN-ISO 4017 ocynk					
PN EN 14399 ocynk - moment dokręcenia wg zaleceń producenta śrub		<div>podpis:</div> <div>nr rys. WK-ST-5.2</div>			
8. Dopuszczalna jest zamiana kotów do betonu po akceptacji projektanta		<div>WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE</div> <div>Koplowanie, publikacja oraz wszelkie inne formy wykorzystania projektu bez zgody autora będą naruszeniem przepisów wynikających z Ustawy o Ochronie Praw Autorskich</div>			
9. Rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami wszystkich branż					
		<div>index</div> <div>-</div>			

- UWAGA:
1. Stal S235JR
 2. Spoiny na długości styku elementów
 3. Spoiny nieoznaczone min. (4mm;0.7mm)
 4. Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2+A1:2012
 5. Jakość spoin C wg PN-EN ISO 5817:2014
 6. Parametry spawania wg zaleceń głównego spawalnika wytwórni
 7. Zabezpieczenie antykorozyjne
 - konstrukcja powłoki malarskie dla klasy korozyjności środowiska min. C3 lub ocynk ogniowy wg PN-EN ISO 1461
 - śruby PN EN-ISO 4017 ocynk
 - PN EN 14399 ocynk - moment dokręcenia wg zaleceń producenta śrub
8. Dopuszczalna jest zamiana kotew do betonu po akceptacji projektanta
9. Rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami wszystkich branż