

## Ogłoszenie

### Numer

2021-22381-47897

### Id

47897

### Powstaje w kontekście projektu

RPPM.02.04.03-22-0001/16 - Rozwój potencjału PARR S.A. w Słupsku do świadczenia specjalistycznych usług doradczych dla biznesu

### Tytuł

Zapytanie ofertowe na zakup i dostawę drukarek 3D.

Zapytanie podzielone jest na dwie części:

Część 1: Drukarka technologii MSLA/DLP/LCD wraz z urządzeniami do postprocessingu.

Część 2: Drukarka 3D w technologii FDM o dużej komorze,  
Drukarka 3D w technologii FDM do wydruków wysokotemperaturowych.

### Warunki zmiany umowy

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy:

- w przypadku wystąpienia nieprzewidzianych zdarzeń losowych i działania siły wyższej.
- w zakresie zmiany parametrów dostarczanego sprzętu na lepsze, w przypadku gdy po podpisaniu Umowy zaszłaby sytuacja, że producent sprzętu zaprzestanie produkcji sprzętu zaoferowanego przez Wykonawcę w ofercie, a możliwe jest dostarczenie sprzętu innego, spełniającego wszystkie wymagania Zamawiającego określone w zapytaniu ofertowym i Umowie, której nie można było przewidzieć w chwili podpisywania Umowy.

### Załączniki

Dodane do ogłoszenia w obowiązującej wersji z dn. 2021-05-17

1. ZAPYTANIE OFERTOWE NA ZAKUP I DOSTAWĘ DRUKAREK 3D
2. FORMULARZ OFERTOWY
3. FORMULARZ CENOWY CZ.1

Wygenerowano za pośrednictwem serwisu Baza Konkurencyjności.

Zapytanie ofertowe na zakup i dostawę drukarek 3D.

---

4. FORMULARZ CENOWY CZ.2
5. OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU I BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA
6. WZÓR UMOWY
7. PROTOKÓŁ ODBIORU
8. ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH DO CZ.1
9. ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH DO CZ.2

#### Czy dopuszczalna oferta częściowa?

TAK

#### Data opublikowania ogłoszenia

2021-05-17

#### Data ostatniej zmiany

2021-05-17

#### Termin składania ofert

2021-05-25

#### Planowany termin podpisania umowy

2021-05

#### Dane adresowe ogłoszeniodawcy

Pomorska Agencja Rozwoju Regionalnego S.A  
Obrońców Wybrzeża 2  
76-200 Słupsk  
NIP: 8390029569

#### Osoby do kontaktu

Ewa Krzaczkowska  
tel.: 59 714 18 40  
e-mail: ewa.krzaczkowska@sit.slupsk.pl

Jacek Niski  
tel.: 661351701  
e-mail: j.niski@parr.slupsk.pl

## Części zamówienia

### Część: 1

## Tytuł części 1

# Drukarka w technologii MSLA/DLP/LCD wraz z urządzeniami

## Czy dopuszczalne oferty wariantowe

NIE

## Przedmioty zamówienia do części 1

### Typ

Dostawa

### Podkategoria

Dostawy inne

### Opis

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa drukarek 3D:

CZĘŚĆ 1: Drukarka w technologii MSLA/DLP/LCD wraz z urządzeniami do postprocessingu oraz elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów:

Drukarka:

Technologia druku☒ MSLA

Minimalne wymiary obszaru roboczego☒ 346x194x400mm

Źródło światła☒ Matryca LED z maskowaniem w postaci LCD

Rozmiar LCD☒ 12.5"

Rozdzielczość LCD☒ 3840x2160 (UHD 4K)

Współczynnik proporcji☒ 16:9

Maksymalna wielkość piksela☒ 90µm

Minimalna moc projektora UV☒ 100W

Zgodność materiałowa☒ otwarty system stosowanych materiałów do druku (możliwość używania żywic od różnych producentów)

Pojemność zbiornika na żywicę☒ 2,5 kg

Łączność☒ USB, Ethernet

Slicer☒ Dedykowany i/lub rekomendowany przez producenta

Obsługiwany system operacyjny☒ Windows 7/8/10

Urządzenia do postprocessingu

- 1.☒ Komora do utwardzania modeli po procesie druku o parametrach nie gorszych niż:
  - o☒ Objętość i wymiary obszaru roboczego nie mniejsza niż drukarki MSLA
  - o☒ Obrotowy stół roboczy
  - o☒ Źródło światła – diody LED UV o długości fali 365µm, 385 µm oraz 405 µm o mocy minimum 150W
- 2.☒ Myjka ultradźwiękowa o objętości i wymiarach nie mniejszych niż wymiary pola roboczego drukarki

Elementy niezbędne do rozruchu i pierwszych testów

- 1.☒ Folia FEP – dodatkowe 10 sztuk
- 2.☒ Ekran LCD – dodatkowe 2 szt.
- 3.☒ Zbiornik na żywicę – dodatkowa 1 szt.
- 4.☒ Platforma robocza – dodatkowa 1 szt.
- 5.☒ Zestaw startowy żywic
  - a.☒ TR250LV High Temp – 4 kg
  - b.☒ Deft Resin – szara – 4 kg
  - c.☒ Neo Resin – przezroczysta – 4 kg
- 6.☒ Alkohol etylowy – 10 L
- 7.☒ Zestaw akcesoriów dodatkowych:
- 8.☒ Filtry do żywicy 50 szt.
  - a.☒ Czyściwo papierowe bezpyłowe 2 rolki po min. 300 mb
- 9.☒ Taśma kaptonowa – szerokość 50 mm, długość nie mniej niż 30 mb

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w zapytaniu ofertowym oraz w zestawieniu parametrów technicznych stanowiących załącznik nr 6 (do części 1) do niniejszego zapytania ofertowego.

#### OBOWIĄZKI WYKONAWCY

- 1.☒ Podczas realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia nowych fabrycznie, sprawnych urządzeń wraz z pozostałymi elementami zestawów. Wszystkie elementy zamówienia muszą być wolne od wad fizycznych i prawnych, nieużywane oraz nieekspozowane na wystawach lub imprezach targowych, sprawne technicznie, bezpieczne, kompletne i gotowe do pracy.
- 2.☒ Ww. sprzęt wraz z pozostałymi elementami zestawów musi spełniać następujące warunki jakościowe – tj. przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania zgodne z podaną specyfikacją wskazaną w pkt. IV.OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ 1: Drukarka w technologii MSLA/DLP/LCD z urządzeniami do postprocessingu oraz elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów .

CZĘŚĆ 2: Drukarka 3D w technologii FDM o dużej komorze oraz elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów .

Drukarka 3D w technologii FDM do wydruków wysokotemperaturowych oraz elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów .

3. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia przedmiotu zamówienia na własny koszt, w sposób zapewniający jego należyte zabezpieczenie w trakcie transportu. Dokładny termin i sposób dostawy zostanie uzgodniony z Zamawiającym. Ewentualne koszty związane ze zniszczeniem przedmiotu zamówienia w trakcie transportu ponosi Wykonawca.

4. W celu potwierdzenia, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymagania Zamawiającego Wykonawca wraz z ofertą musi dostarczyć karty katalogowe / foldery ze zdjęciem (rysunkiem) oferowanych produktów (w cz. 1 dotyczy Drukarki 3D oraz oprzyrządowania do postprocessingu, w Cz. 2 dotyczy Drukarek 3D) wraz z nazwą producenta i numerami katalogowymi z dokładnym opisem w języku polskim lub angielskim,

Zamawiający dopuszcza by karty katalogowe, opisy były na płycie CD.

5. Minimalny wymagany przez Zamawiającego okres gwarancji na dostarczone aparaty wraz z akcesoriami to 12 miesięcy od daty dostawy.

6. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca w dniu odbioru końcowego dostarczył niezbędną dokumentację dotyczącą sprzętu objętego przedmiotem zamówienia, w tym:

- instrukcjami obsługi w języku polskim lub w języku angielskim,
- ważne karty gwarancyjne,

7. Rodzaj zamówienia – dostawa.

8. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

9. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych.

10. W przypadku powierzenia wykonania części zamówienia podwykonawcom, Zamawiający żąda wskazania w formularzu ofertowym (załącznik nr 1) zakresu przedmiotu zamówienia którego wykonanie Wykonawca powierzy Podwykonawcom.

11. Wykonawca będzie ponosił pełną odpowiedzialność wobec Zamawiającego i osób trzecich za czynności wykonane przez podwykonawców oraz inne podmioty.

### **Okres gwarancji**

12 miesięcy

### **Kody CPV**

30232100-5 Drukarki i plotery

### **Miejsca realizacji**

**adres****Kraj**

Polska

**Województwo**

pomorskie

**Powiat**

Słupsk

**Gmina**

Słupsk

**Miejscowość**

Słupsk

**Warunki, jakie musi spełniać oferent****Typ**

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

**Opis**

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- a)  posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania; działalność prowadzona na potrzeby wykonania przedmiotu zamówienia w niniejszym postępowaniu nie wymaga posiadania specjalnych uprawnień;
- b)  posiadają wiedzę i doświadczenie niezbędne do realizacji zamówienia;
- c)  dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- d)  znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

W celu potwierdzenia spełnienia niniejszego warunku Oferenci są zobowiązani złożyć oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw do wykluczenia według wzoru stanowiącego załącznik nr 3.

**Typ**

Dodatkowe warunki udziału

**Opis**

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może zostać udzielone podmiotowi powiązanemu z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, w związku z czym Oferent zobowiązany jest do dostarczenia wraz z ofertą oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw do wykluczenia, stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszego zapytania. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami

upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a)  uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b)  posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa
- c)  pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d)  pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W przypadku składania oferty przez podmioty wspólnie ubiegające się o udzielenie zamówienia należy spełnić poniższe wymagania:

a)  Oferenci wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia powinni spełniać warunki udziału w postępowaniu oraz złożyć dokumenty potwierdzające spełnianie tych warunków oraz potwierdzające niepodleganie wykluczeniu z postępowania zgodnie z zapisami punktu VIII i IX niniejszego zapytania ofertowego;

b)  Oferenci ustanawiają Pełnomocnika upoważnionego do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia, albo do reprezentowania w postępowaniu i do zawarcia umowy w sprawie zamówienia. Oferenci zobowiązani są załączyć do oferty stosowny dokument – pełnomocnictwo: w oryginale lub kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez notariusza. Pełnomocnictwo powinno:

- jednoznacznie określać zapytanie, do którego się odnosi i precyzować zakres umocowania,
- wymieniać wszystkich Oferentów, którzy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia,
- każdy z tych Oferentów musi podpisać się na dokumencie pełnomocnictwa;

c)  wszelka korespondencja dotycząca niniejszego postępowania prowadzona będzie z ustanowionym Pełnomocnikiem;

d)  Oferenci wspólnie ubiegający się o niniejsze zamówienie, których oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, są zobowiązani przed podpisaniem umowy na realizację niniejszego zamówienia, przedłożyć Zamawiającemu stosowną umowę regulującą współpracę tych Oferentów zawierającą w swojej treści co najmniej następujące postanowienia:

- sposób ich współdziałania, zakres odpowiedzialności (wymagane zastrzeżenie odpowiedzialności solidarnej),
- numer i nazwę rachunku bankowego, na który będą dokonywane płatności z tytułu realizacji Umowy o przedmiotowe zamówienie,
- umowa powinna zawierać wskazanie, że jeden z Oferentów jest upoważniony do zaciągania zobowiązań i do przyjmowania instrukcji na rzecz i w imieniu wszystkich Oferentów razem i każdego z osobna oraz do przyjmowania płatności od Zamawiającego.

### Typ

Lista wymaganych dokumentów/oświadczeń

### Opis

WYKAZ DOKUMENTÓW ORAZ OŚWIADCZEŃ NIEZBĘDNYCH DO ZŁOŻENIA WRAZ Z OFERTĄ

1.  Formularz ofertowy – zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego.
2.  Formularz cenowy dla Części 1 i Części 2 – zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 2a i 2b do niniejszego Zapytania ofertowego.
3.  Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw do wykluczenia, wypełnione zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego Zapytania ofertowego.
4.  Zestawienie parametrów technicznych dla Cz.1 i Cz.2 – stanowiące załącznik nr 6a i 6b do niniejszego Zapytania ofertowego.
5.  Aktualny odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert - wystarczy również wydruk z urzędowej strony internetowej.
6.  Karty katalogowe / foldery ze zdjęciem (rysunkiem) oferowanych produktów (w cz. 1 dotyczy Drukarki 3D oraz oprzyrządowania do postprocessingu, w Cz. 2 dotyczy Drukarek 3D) wraz z nazwą producenta i numerami katalogowymi z dokładnym opisem w języku polskim lub angielskim.

## Kryteria oceny do części 1

### Czy kryterium cenowe?

TAK

### Opis

cena (waga 100%)

kryterium - „cena” – poszczególnym ofertom zostaną przyznane punkty za cenę w skali 1 100 obliczone według wzoru:

$C = (\text{najniższa cena oferowana brutto} / \text{cena badanej oferty brutto}) \times 100 \text{ pkt}$

gdzie:

C – ilość punktów przyznanych Wykonawcy dla kryterium „cena”

---

## Część: 2



## Tytuł części 2

# Dwie drukarki 3D w technologii FDM

### Czy dopuszczalne oferty wariantowe

NIE

### Przedmioty zamówienia do części 2

#### Typ

Dostawa

#### Podkategoria

Dostawy inne

#### Opis

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa drukarek 3D:

#### CZĘŚĆ 2:

Drukarka 3D w technologii FDM o dużej komorze wraz z elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów,

Drukarka 3D w technologii FDM do wydruków wysokotemperaturowych wraz z elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów

Obie drukarki w części 2 powinny pochodzić od jednego producenta.

#### Pierwsza Drukarka:

Druk

Technologia druku☒ Fused Deposition Modeling☒ FDM☒

Pole robocze (minimum)☒ 600\*600\*600 mm

Liczba ekstruderów☒ Dwa

Materiał, z którego wykonany jest hotend ekstrudera wysokotemperaturowego☒ stal martenzytyczna

Rozdzielczość w osi Z☒ 0.05 mm

Rozdzielczość warstwy (XY)☒ 0.05 mm

Średnica filamentu☒ 1.75 mm

Zgodność materiałowa☒ PLA, ABS, Włókno węglowe, Wood, Nylon, PC, PETG, HIPS, PP, Flexible, TPU, PVA, etc.

Średnica dyszy☒ 0.4mm (możliwość wymiany na 0.3; 0.5; 0.6; 0.8; 1.0mm)

Obsługiwane typy plików☒ STL, OBJ, AMF, Gcode

Temperatury

Maksymalna temperatura dyszy☒ 420 ☒ (dysza wysokotemperaturowa),

260☒ (druga dysza)

Maksymalna temperatura stołu roboczego☒ 100 ☒

Maksymalna temperatura komory☒ 70 ☒

Funkcja suszenia filamentów☒ Wymagana możliwość wyboru między 45☒ i 65 ☒

Dane mechaniczne

Konstrukcja☒ Zamknięta komora robocza, obudowa ze stali malowanej proszkowo, elementy ruchome odlewane z aluminium, POM

Stół roboczy☒ Szkło borokrzemowe

Poziomowanie stołu roboczego☒ Fabrycznie wypoziomowany, regulacja ręczna i automatyczna

Ekstrudery☒ Typu „Direct”

Prowadzenie głowicy☒ Prowadnice liniowe (suwnice)

Precyzja pozycjonowania w osiach X Y, nie gorzej niż☒ 5.0μm

Precyzja pozycjonowania w osi Z, nie gorzej niż☒ 1.25μm

Maksymalna prędkość pracy☒ 120 mm/s

System filtrowania powietrza☒ Filtr HEPA, filtr węglowy

Wymagania dotyczące zasilania☒ 230V / 50Hz – zgodne z Polskimi normami

Wyświetlacz☒ 4.3” ekran dotykowy wielojęzyczny

Maksymalna moc☒ 4000W

Łączność☒ USB

Oprogramowanie

Pakiet oprogramowania☒ Dedykowane, obsługiwane również Simplify 3D, Cura, Slice3r, etc

Obsługiwane typy plików☒ STL,OBJ,AMF

System operacyjny☒ Win7/8/10

Funkcje dodatkowe

Przywrócenie pracy po zatrzymaniu☒ Zapis danych w przypadku odcięcia zasilania i możliwość przywrócenia druku po przywróceniu zasilania

Wykrywanie filamentu☒ Zatrzymanie druku w przypadku wykrycia braku filament z możliwością przywrócenia druku po załadowaniu nowego materiału

Automatyczne wyłączenie☒ Wyłączenie drukarki w przypadku zakończenia druku

Elementy niezbędne do rozruchu i pierwszych testów

1.☒ Filtr HEPA – 2 sztuki

2.☒ Dodatkowe dysze do każdej głowicy: 1x 0.4 mm, 2x 0.6mm, 2x 1.0mm

3.☒ Dodatkowe 4 tacki na stół roboczy

## Druga drukarka:

### Drukowanie

Technologia druku ☒ FDM

Pole robocze (XYZ) ☒ 300\*300\*400mm

Rozdzielczość druku ☒ 0.04mm-0.4mm

Średnica filamentu ☒ 1.75mm

Liczba ekstruderów ☒ Dwa

Maksymalna prędkość druku ☒ 150mm/s

Średnica dyszy ☒ 0.4mm (możliwość wymiany na 0.3; 0.5; 0.6; 0.8; 1.0mm)

Zgodność materiałowa ☒ Tworzywa powszechne: PLA, TPU, PC, ABS, PA6, PETG, PVDF, TPU

Materiały przemysłowe: PPSU, PEI (ULTEM), PA12, PSU, PPS, PA-CF, POM, PP

Ultra-wytrzymałe tworzywa: medyczny PEEK, PEEK, PEKK, CF-PEEK (z włóknem węglowym), GF-PEEK (z włóknem szklanym), etc.

System filtrowania powietrza ☒ Filtr HEPA, filtr węglowy

### Oprogramowanie

Pakiet oprogramowania ☒ Dedykowane, obsługiwane również Simplify3D, Cura, Slice3r

System operacyjny ☒ Win7/8/10

Obsługiwane typy plików ☒ STL, OBJ, AMF, Gcode

### Funkcje dodatkowe

Przywrócenie pracy po zatrzymaniu ☒ Zapis danych w przypadku odcięcia zasilania i możliwość przywrócenia druku po przywróceniu zasilania

Wykrywanie filamentu ☒ Zatrzymanie druku w przypadku wykrycia braku filament z możliwością przywrócenia druku po załadowaniu nowego materiału

System bezpośredniego wyżarzania ☒ Proces wyżarzania podczas druku jest kontrolowany w sposób ciągły w celu osiągnięcia najwyższej jakości dużych elementów z materiałów specjalistycznych (bez pęknięć i odkształceń)

Izolacja cieplna ☒ Potrójna

Wyłącznik awaryjny ☒ Obsługiwany

Akcesoria wysokotemperaturowe ☒ Silniki odporne na wysokie temperatury, szyny liniowe, pasy i obwody zapewniające długotrwały druk w wysokiej temperaturze

### Temperatury

Maksymalna temperatura dyszy ☒ 500☒

Temperatura komory ☒ 120☒

Maksymalna temperatura stołu ☒ 200☒

Temperatura bezpośredniego wyżarzania ☒ 0~400☒

### Mechanika

Chłodzenie ☒ Chłodzenie wodą i powietrzem

Stół roboczy ☒ PCB aluminium + podkładka z PEEK

Precyzja pozycjonowania☒ Osie X, Y 0.01mm, oś Z 0.0025mm

Ekstrudery☒ Typu „Direct”

Prowadzenie głowicy☒ Prowadnice liniowe (suwnice)

Budowa maszyny☒ W pełni zamknięta komora

Poziomowanie stołu roboczego☒ Ręcznie/Automatycznie

Elektryka/Elektronika

Moc wejściowa☒ 200V~240V / 50Hz

Maksymalna moc☒ 3000W

Wyświetlacz☒ 4.3" kolorowy wyświetlacz dotykowy z obsługą wielu języków

Łączność☒ USB

Elementy niezbędne do rozruchu i pierwszych testów

1.☒ Filtr HEPA – 2 sztuki

2.☒ Dodatkowe dysze do każdej głowicy: 1x 0.4 mm, 2x 0.6mm, 2x 1.0mm

3.☒ Dodatkowe tacki na stół roboczy

4.☒ Filament PEEK –1 kg

5.☒ Filament ULTEM –1 kg

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w zapytaniu ofertowym oraz w zestawieniu parametrów technicznych stanowiących załącznik nr 6 (do części 2) do niniejszego zapytania ofertowego.

#### OBOWIĄZKI WYKONAWCY

1.☒Podczas realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia nowych fabrycznie, sprawnych urządzeń wraz z pozostałymi elementami zestawów. Wszystkie elementy zamówienia muszą być wolne od wad fizycznych i prawnych, nieużywane oraz nieekspozowane na wystawach lub imprezach targowych, sprawne technicznie, bezpieczne, kompletne i gotowe do pracy.

2.☒ Ww. sprzęt wraz z pozostałymi elementami zestawów musi spełniać następujące warunki jakościowe – tj. przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania zgodne z podaną specyfikacją wskazaną w pkt. IV.OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ 1: Drukarka w technologii MSLA/DLP/LCD z urządzeniami do postprocessingu oraz elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów .

CZĘŚĆ 2: Drukarka 3D w technologii FDM o dużej komorze oraz elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów .

Drukarka 3D w technologii FDM do wydruków wysokotemperaturowych oraz elementami niezbędnymi do rozruchu i pierwszych testów .

3. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia przedmiotu zamówienia na własny koszt, w sposób zapewniający jego należyte zabezpieczenie w trakcie transportu. Dokładny termin i sposób dostawy zostanie uzgodniony z Zamawiającym. Ewentualne koszty związane ze zniszczeniem przedmiotu zamówienia w trakcie transportu ponosi Wykonawca.

4. W celu potwierdzenia, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia wymagania Zamawiającego Wykonawca wraz z ofertą musi dostarczyć karty katalogowe / foldery ze zdjęciem (rysunkiem) oferowanych produktów (w cz. 1 dotyczy Drukarki 3D oraz oprzyrządowania do postprocessingu, w Cz. 2 dotyczy Drukarek 3D) wraz z nazwą producenta i numerami katalogowymi z dokładnym opisem w języku polskim lub angielskim,

Zamawiający dopuszcza by karty katalogowe, opisy były na płycie CD.

5. Minimalny wymagany przez Zamawiającego okres gwarancji na dostarczone aparaty wraz z akcesoriami to 12 miesięcy od daty dostawy.

6. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca w dniu odbioru końcowego dostarczył niezbędną dokumentację dotyczącą sprzętu objętego przedmiotem zamówienia, w tym:

- instrukcjami obsługi w języku polskim lub w języku angielskim,
- ważne karty gwarancyjne,

7. Rodzaj zamówienia – dostawa.

8. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

9. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych.

10. W przypadku powierzenia wykonania części zamówienia podwykonawcom, Zamawiający żąda wskazania w formularzu ofertowym (załącznik nr 1) zakresu przedmiotu zamówienia którego wykonanie Wykonawca powierzy Podwykonawcom.

11. Wykonawca będzie ponosił pełną odpowiedzialność wobec Zamawiającego i osób trzecich za czynności wykonane przez podwykonawców oraz inne podmioty.

### Okres gwarancji

12 miesięcy

### Kody CPV

30232100-5 Drukarki i plotery

### Miejsca realizacji

adres

Kraj

Województwo

Polska pomorskie

**Powiat** **Gmina**

Słupsk Słupsk

### Miejscowość

Słupsk

### Warunki, jakie musi spełniać oferent

#### Typ

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

#### Opis

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- a)  posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania; działalność prowadzona na potrzeby wykonania przedmiotu zamówienia w niniejszym postępowaniu nie wymaga posiadania specjalnych uprawnień;
- b)  posiadają wiedzę i doświadczenie niezbędne do realizacji zamówienia;
- c)  dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;
- d)  znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

W celu potwierdzenia spełnienia niniejszego warunku Oferenci są zobowiązani złożyć oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw do wykluczenia według wzoru stanowiącego załącznik nr 3.

#### Typ

Dodatkowe warunki udziału

#### Opis

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może zostać udzielone podmiotowi powiązanemu z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, w związku z czym Oferent zobowiązany jest do dostarczenia wraz z ofertą oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw do wykluczenia, stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszego zapytania. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a)  uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b)  posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa
- c)  pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d)  pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W przypadku składania oferty przez podmioty wspólnie ubiegające się o udzielenie zamówienia należy spełnić poniższe wymagania:

a)  Oferenci wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia powinni spełniać warunki udziału w postępowaniu oraz złożyć dokumenty potwierdzające spełnianie tych warunków oraz potwierdzające niepodleganie wykluczeniu z postępowania zgodnie z zapisami punktu VIII i IX niniejszego zapytania ofertowego;

b)  Oferenci ustanawiają Pełnomocnika upoważnionego do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia, albo do reprezentowania w postępowaniu i do zawarcia umowy w sprawie zamówienia. Oferenci zobowiązani są załączyć do oferty stosowny dokument – pełnomocnictwo: w oryginale lub kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez notariusza. Pełnomocnictwo powinno:

- jednoznacznie określać zapytanie, do którego się odnosi i precyzować zakres umocowania,
- wymieniać wszystkich Oferentów, którzy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia,
- każdy z tych Oferentów musi podpisać się na dokumencie pełnomocnictwa;

c)  wszelka korespondencja dotycząca niniejszego postępowania prowadzona będzie z ustanowionym Pełnomocnikiem;

d)  Oferenci wspólnie ubiegający się o niniejsze zamówienie, których oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, są zobowiązani przed podpisaniem umowy na realizację niniejszego zamówienia, przedłożyć Zamawiającemu stosowną umowę regulującą współpracę tych Oferentów zawierającą w swojej treści co najmniej następujące postanowienia:

- sposób ich współdziałania, zakres odpowiedzialności (wymagane zastrzeżenie odpowiedzialności solidarnej),
- numer i nazwę rachunku bankowego, na który będą dokonywane płatności z tytułu realizacji Umowy o przedmiotowe zamówienie,
- umowa powinna zawierać wskazanie, że jeden z Oferentów jest upoważniony do zaciągania zobowiązań i do przyjmowania instrukcji na rzecz i w imieniu wszystkich Oferentów razem i każdego z osobna oraz do przyjmowania płatności od Zamawiającego.

## Typ

Lista wymaganych dokumentów/oświadczeń

**Opis****WYKAZ DOKUMENTÓW ORAZ OŚWIADCZEŃ NIEZBĘDNYCH DO ZŁOŻENIA WRAZ Z OFERTĄ**

1.  Formularz ofertowy – zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego.
2.  Formularz cenowy dla Części 1 i Części 2 – zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 2a i 2b do niniejszego Zapytania ofertowego.
3.  Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw do wykluczenia, wypełnione zgodnie ze wzorem stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszego Zapytania ofertowego.
4.  Zestawienie parametrów technicznych dla Cz.1 i Cz.2 – stanowiące załącznik nr 6a i 6b do niniejszego Zapytania ofertowego.
5.  Aktualny odpis z właściwego rejestru lub centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert - wystarczy również wydruk z urzędowej strony internetowej.
6.  Karty katalogowe / foldery ze zdjęciem (rysunkiem) oferowanych produktów (w cz. 1 dotyczy Drukarki 3D oraz oprzyrządowania do postprocessingu, w Cz. 2 dotyczy Drukarek 3D) wraz z nazwą producenta i numerami katalogowymi z dokładnym opisem w języku polskim lub angielskim.

**Kryteria oceny do części 2****Czy kryterium cenowe?**

TAK

**Opis**

cena (waga 100%)

kryterium - „cena” – poszczególnym ofertom zostaną przyznane punkty za cenę w skali 1 100 obliczone według wzoru:

$$C = (\text{najniższa cena oferowana brutto} / \text{cena badanej oferty brutto}) \times 100 \text{ pkt}$$

gdzie:

C – ilość punktów przyznanych Wykonawcy dla kryterium „cena”

---

**Podsumowanie****Oś czasu związana z ogłoszeniem i ofertowaniem**



Wygenerowano za pośrednictwem serwisu Baza Konkurencyjności.

Zapytanie ofertowe na zakup i dostawę drukarek 3D.

---

-> **2021-05-17** - data opublikowania

-> **2021-05-25** - termin składania ofert

-> **2021-05** - planowany termin podpisania umowy

#### **Oś czasu realizacji przedmiotów zamówienia**

*Brak zdefiniowanych etapów dla przedmiotów zamówienia.*